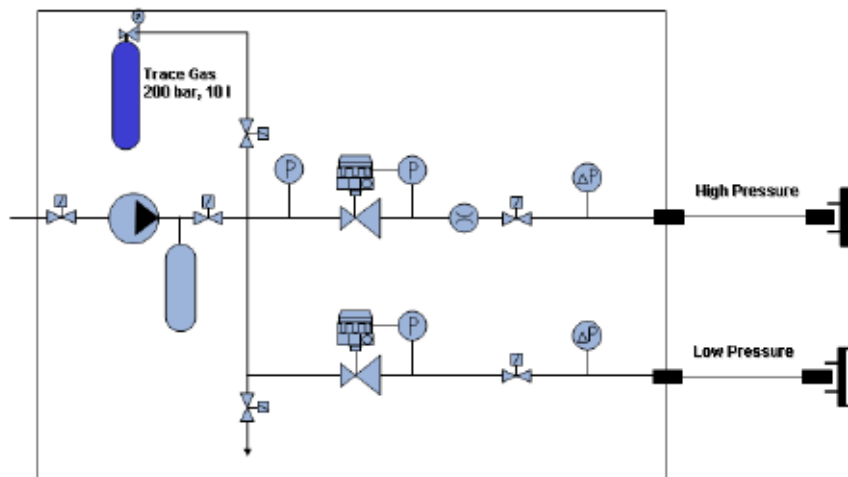




Prüfstandstechnik

Prüfung von Flugzeug-Rohrsystemen





Zur Sicherung der hohen Qualitätsanforderungen in der Flugzeugindustrie werden die gesamten Leitungssysteme vor Auslieferung an die Endmontage geprüft. Dies geschieht durch zwei Prüfstände: einem für das Sauerstoffsystem und einem weiteren für alle übrigen Rohrleitungen. Die Prüfstände sind einfach zu handhaben und decken einen weiten Bereich von Drücken, Volumen und Leckraten ab. Alle nötigen Testadapter und Verschlüsse werden bereitgestellt.

Eine Leckageortung wird durch die Helium- oder Wasserstoff-Schnüffelmethode ermöglicht.

Prüfaufgaben:

- Druckprüfung
- Funktionstest von Ventilen
- Dichtigkeitsmessung
- Spurengasversorgung zur Leckageortung

Technische Beschreibung

Aufbau	Sauerstoff- und Universalprüfstand
Prüfling	Montierte Rohrsegmente
Prüfmedium	Stickstoff, Luft
Prüfdruck	5 - 200 bar / 0,1 - 20 bar
Temperatur	Raumtemperatur
Steuerung	PC mit touch screen und Fernbedienung
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Kleines, mobiles, einfach bedienbares System • Inklusiv aller Adapter und Verschlüsse • Integrierter Gas-Booster versorgt durch die Hallenpneumatik • Temperaturkompensation • Datenspeicherung und Prüfbericht

Der Prüfaufbau und die Prüfparameter sind applikationsspezifisch gewählt und werden bei jedem Projekt nach Kundenvorgabe ausgelegt.